

**SITE INSTRUCTION - NCSP TERMINAL AND PIPELINES, VIETNAM**

OMS Element 2.5 Working with Contractors

ISO 14001:2015 and ISO 45001:2018 Clause 8.1: Operation Planning and Control

# **YÊU CẦU VỀ AN TOÀN – SỨC KHỎE – MÔI TRƯỜNG VÀ AN NINH ĐỐI VỚI NHÀ THẦU CỦA NCSP**

HỒ SƠ SỐ	HIỆU LỰC	NGƯỜI PHỤ TRÁCH	PHÊ DUYỆT
HSE-3000-MP-0044	2 năm	Trưởng nhóm PSM	Phó Giám đốc phụ trách

8	12/2024	Cập nhật theo thay đổi của pháp luật & đặc thù công việc	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Trần Quang Khải	Lê Minh Sơn
7	12/2022	PSCM góp ý & thay đổi của pháp luật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Trần Quang Khải	Hoàng Minh
6	12/2021	Theo kết luận thanh tra & thay đổi của pháp luật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn Dương Đình Nam	Trần Quang Khải	Hoàng Minh
5	03/2019	Cập nhật phụ lục 4A, 4B và pháp luật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Trần Quang Khải	Hoàng Minh
4	04/2018	Cập nhật theo ND44/2016/NĐ-CP	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Vũ Ngọc Kiên	Hoàng Minh
3.1	03/2018	Cập nhật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Vũ Ngọc Kiên	Hoàng Minh
3	10/2016	Cập nhật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Vũ Ngọc Kiên	Hoàng Minh
2.1	26/08/15	Cập nhật	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Vũ Ngọc Kiên	Hoàng Minh
2	09/06/15	Kết hợp bản dịch tiếng Anh	Trực tiếp & Email	Lưu Văn Sơn	Vũ Ngọc Kiên	Hoàng Minh
Rev.	NGÀY	CHI TIẾT	PHỔ BIẾN	BIÊN SOẠN	XEM XÉT	PHÊ DUYỆT

## MỤC LỤC

- 1. ĐỊNH NGHĨA**
- 2. MỤC ĐÍCH YÊU CẦU**
- 3. VAI TRÒ VÀ TRÁCH NHIỆM**
  - 3.1 VAI TRÒ VÀ TRÁCH NHIỆM CỦA NHÀ THẦU
  - 3.2 VAI TRÒ VÀ TRÁCH NHIỆM CỦA NGƯỜI ĐẠI DIỆN NCSP
- 4. YÊU CẦU CHUNG**
  - 4.1 YÊU CẦU VỀ AN TOÀN
  - 4.2 YÊU CẦU VỀ SỨC KHỎE
  - 4.3 YÊU CẦU VỀ BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG
  - 4.4 YÊU CẦU VỀ PHÒNG CHỐNG CHÁY, NỔ
  - 4.5 YÊU CẦU VỀ AN NINH
- 5. NỘI DUNG CƠ BẢN CỦA HỆ THỐNG GIẤY PHÉP LÀM VIỆC**
  - 5.1 LÀM VIỆC TRÊN CAO
  - 5.2 LÀM VIỆC TRONG KHÔNG GIAN HẠN CHẾ
  - 5.3 CÔNG VIỆC SINH RA NGỌN LỬA TRẦN
  - 5.4 CÔNG VIỆC ĐÀO BƠI.
- 6. YÊU CẦU VỀ VẬT TƯ, THIẾT BỊ**
  - 6.1 YÊU CẦU CỦA THIẾT BỊ ĐIỆN
    - 6.1.1 CÁC YÊU CẦU CHUNG
    - 6.1.2 CÁC YÊU CẦU ĐỐI VỚI THIẾT BỊ ĐIỆN CẦM TAY SỬ DỤNG NGUỒN PIN HOẶC ẮC QUY
    - 6.1.3 CÁC YÊU CẦU ĐỐI VỚI THIẾT BỊ SỬ DỤNG NGUỒN ĐIỆN CỦA NCSP
  - 6.2 MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ ÁP LỰC
    - 6.2.1 YÊU CẦU VỀ MÁY MÓC VÀ THIẾT BỊ
  - 6.3 NHỮNG YÊU CẦU ĐỐI VỚI THIẾT BỊ VÀ MÁY MÓC NÂNG, HẠ TẢI
  - 6.4 SỬ DỤNG GIÀN GIÁO CÔNG NGHIỆP VÀ THANG
  - 6.5 PHƯƠNG TIỆN VẬN CHUYỂN VÀ THIẾT BỊ THI CÔNG CƠ GIỚI
  - 6.6 YÊU CẦU AN TOÀN VỚI HÓA CHẤT, VẬT TƯ ĐỘC HẠI

## 1. ĐỊNH NGHĨA

**NCSP:** Công ty Đường ống khí Nam Côn Sơn

**HSSE:** An toàn – Sức khỏe – Môi trường & An ninh.

**Công trường NCSP:** Nhà máy xử lý khí; trạm van Long Hải & Phú Mỹ; văn phòng NCSP ở tòa nhà PVGAS, Hồ Chí Minh; hành lang an toàn đường ống khí biển và bờ.

**Người đại diện của NCSP/Người bảo lãnh:** Là nhân sự của NCSP được chỉ định làm việc với nhà thầu trong mỗi hợp đồng dịch vụ: Là người dùng cuối hay một người nào khác được coi là đầu mối liên hệ giữa NCSP và nhà thầu.

**Người sử dụng Nhà thầu:** Là nhân viên NCSP được phân công làm việc với Nhà thầu thực hiện từng hợp đồng cụ thể tại Công trường của NCSP.

**Khách:** Là người đến NCSP để họp, học hay khảo sát, không giới hạn những người tới làm những việc không cần xin cấp phép như khảo sát lấy thông tin cho việc thiết kế, ước tính chi phí hay chuẩn bị hồ sơ thầu, người đại diện của NCSP phải đi cùng với khách trong suốt thời gian này. Khách đến thăm quan các cơ sở của NCSP phải báo cho người quản lý trực tiếp; Trường hợp thăm quan khu vực sản xuất, các trạm van phải được sự đồng ý của Giám sát vận hành

**Nhân viên nhà thầu:** Là người đến các công trường của NCSP để làm việc theo hợp đồng dịch vụ đã được ký kết.

**Bên thứ ba:** Người thực hiện nhiệm vụ của mình cho chủ sở hữu khác bên trong công trường của NCSP như EVN, KDN, KVT, ĐNB, v.v.

**Nhà thầu dài hạn:** Là nhà thầu được thuê thông qua hợp đồng từ 12 tháng trở lên để làm việc tại các cơ sở của NCSP hoặc công trường của NCSP.

**Nhà thầu ngắn hạn:** Là nhà thầu được thuê thông qua hợp đồng dưới 12 tháng để làm việc tại các cơ sở của NCSP hoặc công trường của NCSP

**Các quy định của NCSP:** Bao gồm các yêu cầu trong tài liệu này, và không giới hạn trong các thủ tục khác có liên quan của NCSP.

## 2. MỤC ĐÍCH YÊU CẦU

- NCSP thiết lập bộ các qui định và yêu cầu về An toàn – Sức khỏe – Môi trường và An ninh (AT-SK-MT&AN) đối với Nhà thầu hướng tới mục tiêu “Không tai nạn – Không gây hại cho con người – Không làm tổn hại môi trường” khi làm việc trên Công trường của NCSP.

- Tài liệu này mô tả cụ thể các yêu cầu cơ bản về kiến thức, kỹ năng và bằng cấp của nhân lực để có thể thực hiện các yêu cầu kỹ thuật, vận hành máy móc thiết bị để hoàn thành các hạng mục hợp đồng như đã ký kết với NCSP và nhằm các mục đích sau:
- Giúp Nhà thầu hiểu rõ các yêu cầu cơ bản về nhân lực, thiết bị của Nhà thầu nhằm tuân thủ các tiêu chuẩn, yêu cầu của NCSP trước khi tham gia chào thầu cũng như việc thực hiện hợp đồng sau này.
- Giúp các bộ phận chức năng của NCSP thiết lập các yêu cầu về An toàn – Sức khỏe – Môi trường và An ninh trong các hồ sơ mời thầu đồng thời làm cơ sở để đánh giá năng lực của Nhà thầu bao gồm việc tuân thủ pháp luật, quy định an toàn của NCSP, đảm bảo an toàn và hiệu quả, chất lượng công việc.
- Giúp bộ phận phụ trách giám sát công việc của NCSP phối hợp với Nhà thầu đạt hiệu quả cao trong việc phối hợp với Nhà thầu cả về chất lượng và tiến độ thông qua việc lập kế hoạch chi tiết, chuẩn bị nhân lực, máy móc, vật tư, thiết bị tốt hơn.
- Giúp Nhà thầu xác định đúng yêu cầu công việc tránh lãng phí thời gian và phối hợp quản lý an toàn thi công đạt hiệu quả cao hơn cho cả Nhà thầu và NCSP.

### 3. VAI TRÒ VÀ TRÁCH NHIỆM

#### 3.1 Vai trò và trách nhiệm của Nhà thầu

- Nhà thầu cử Cán bộ kỹ thuật/Giám sát hoặc Người thực hiện công việc đến NCSP khảo sát kỹ phạm vi công việc và yêu cầu an toàn kỹ thuật để làm hồ sơ chào thầu và xây dựng biện pháp thi công (nếu trúng thầu).
- Đọc và hiểu rõ những qui định và yêu cầu trong bộ tài liệu này (đính kèm trong HSMT) trước khi làm hồ sơ tham gia đấu thầu.
- Tuân thủ các điều khoản trong hợp đồng, lập phương án thi công chi tiết gửi cho NCSP xem xét, chỉnh sửa và phê duyệt, chuẩn bị giấy phép làm việc (GPLV) và các giấy tờ liên quan, đánh giá rủi ro (ĐGRR) cho công việc.
- Phổ biến cho tất cả Nhân viên/Giám sát/Công nhân phạm vi công việc, yêu cầu về AT-SK-MT & AN trước khi vào NCSP và thường xuyên nhắc nhở trong khi thực hiện công việc.
- Phối hợp chặt chẽ với người đại diện NCSP trong việc cung cấp nhân sự, vật tư, máy móc thiết bị, quản lý an toàn, giám sát chất lượng và tiến độ thực hiện công việc đảm bảo tất cả các yêu cầu được tuân thủ như hợp đồng đã ký.
- Chịu hoàn toàn trách nhiệm về con người, môi trường, vật tư, thiết bị, tài sản bị hư hỏng do nhân sự của Nhà thầu không tuân thủ các nội quy và yêu cầu của Bộ luật Lao động (Bộ luật số: 45/2019/QH14) và Luật An toàn lao động (Luật số: 84/2015/QH13) và các quy định trong quy trình này.
- Cung cấp đúng nhân sự chủ chốt (Giám sát viên/Nhân viên kỹ thuật...vv) như đã nêu trong "Hồ sơ dự thầu". Nếu có chênh lệch, nhà thầu phải thông báo cho Phòng PSCM của NCSP trong thời gian sớm nhất để cùng nhau giải quyết.
- Phổ biến cho toàn thể nhân viên các quy định khi vào NCSP (mang CMND/CCCD và tập trung tại nhà nghỉ gần cổng chính, không xả rác, không lái xe quá nhanh...), cung cấp cho họ các yêu cầu HSSE khi thực hiện công việc, xác định các mối nguy

hiểm và biện pháp kiểm soát. Bố trí nhân sự giám sát trực tiếp tại công trường, gửi báo cáo hàng ngày, lập và gửi bản vẽ hoàn công sau khi hoàn thiện công trình, bàn giao đưa vào sử dụng.

- Nhà thầu tự cung cấp điện, nước cho công trường ở những nơi vượt quá khả năng hỗ trợ của NCSP. Cung cấp các trang bị bảo hộ lao động cho người lao động phù hợp với công việc và yêu cầu trong giấy phép lao động bao gồm dây chống rơi, dây cứu hộ, rào chắn và biển cảnh báo để đảm bảo an toàn thi công.

**Lưu ý:** Công việc thực hiện trên Hành Lang Tuyến Ống (HLTO) cần tuân thủ quy trình phối hợp kiểm soát công việc (HSE-3000-MP-0055) giữa NCSP & PVGas-SE (Công ty vận chuyển Khí Đông Nam Bộ) đặc biệt là quy định về tổng tải trọng tối đa cho phép đối với các phương tiện lưu thông trên HLTO và các quy định về đào xới.

### 3.2 Vai trò và trách nhiệm của Người đại diện NCSP

- Cùng khảo sát hiện trường với Nhà thầu và cung cấp các hồ sơ, bản vẽ liên quan, là cầu nối giữa Nhà thầu và các Bộ phận liên quan của NCSP.
- Giới thiệu và hướng dẫn Nhà thầu trong việc hiểu rõ và đầy đủ các quy định và yêu cầu trong tài liệu này trước khi tiến hành công việc tại Công trường của NCSP.
- Hỗ trợ Nhà thầu trong việc hướng dẫn an toàn, kiểm tra máy móc thiết bị, xin giấy phép làm việc và phối hợp giám sát tại công trường.
- Hỗ trợ và hướng dẫn Nhà thầu khi có vấn đề phát sinh về phạm vi công việc theo đúng các quy trình và thủ tục về việc bổ sung hợp đồng và thanh toán của NCSP.
- Hỗ trợ giàn giáo cho nhà thầu với những công việc có yêu cầu giàn giáo mà không bao gồm trong điều khoản hợp đồng.
- Hỗ trợ nguồn điện, nguồn nước cho các vị trí thi công nằm gần nguồn điện, nguồn nước hiện có của NCSP. Đối với các công việc ở xa, nhà thầu phải tự cung cấp.

## 4. YÊU CẦU CHUNG

### 4.1 Yêu cầu về an toàn

- Nhà thầu phải đảm bảo: Tất cả nhân viên được Nhà thầu phân công đến làm việc tại các cơ sở của NCSP phải có hợp đồng lao động phù hợp với công việc (Bộ luật lao động số 45/2019/QH14) và được đóng đầy đủ các loại bảo hiểm bắt buộc theo luật định. Nhân viên nhà thầu phải tuân thủ tất cả các quy định về an toàn nêu trong Luật ATVSLĐ (Luật số : 84/2015/QH13).
- Nhân viên của Nhà thầu phải được đào tạo về An toàn lao động, phù hợp với công việc liên quan theo yêu cầu (Nhóm 3) và phù hợp với đặc thù công việc mà Nhà thầu thực hiện tại NCSP (Nghị định 44/2016/ND-CP và Nghị định 140/2018 /ND-CP). Nhà thầu phải cung cấp giấy chứng nhận ATVSLĐ nhóm 3 hoặc xác nhận đã tham gia khóa đào tạo trước khi làm việc tại NCSP.

**Lưu ý:** Quy định này không áp dụng đối với Người nước ngoài, người làm việc gián tiếp hoặc đào tạo giảng dạy.

- Nhà thầu lập danh sách nhân sự và điền đầy đủ các mục yêu cầu tại Phụ lục 1, kèm theo chứng chỉ chuyên môn, giấy chứng nhận an toàn lao động phù hợp với công việc Nhà thầu sẽ thực hiện tại NCSP theo hướng dẫn chi tiết tại **Phụ lục 3** trước khi đăng ký học an toàn
- Lập danh mục máy móc, thiết bị theo **Phụ lục 2**, điền đầy đủ các hạng mục, thông số kỹ thuật. Nhà thầu cần kiểm tra tất cả các thiết bị an toàn, vệ sinh và chạy thử trước khi mang đến NCSP kiểm tra và dán tem đảm bảo phù hợp với yêu cầu công việc.
- Lập danh sách vật tư hàng hóa sử dụng cho công việc theo yêu cầu trong hợp đồng với đầy đủ hóa đơn mua vật tư, chứng chỉ nguồn gốc xuất xứ và chứng chỉ chất lượng (CO/CQ), phiếu bảo hành...v.v

**Ghi chú:** Đối với công việc có rủi ro cao (sử dụng dụng cụ/ thiết bị áp lực cao, lắp đặt và tháo dỡ giàn giáo, làm việc trong không gian hạn chế, làm việc ở độ cao trên 50m ...v.v) thì Nhân viên nhà thầu cần được huấn luyện chuyên sâu về sự an toàn của công việc đó.

- Tất cả nhân viên Nhà thầu phải được trang bị và sử dụng các trang thiết bị bảo hộ lao động (BHLĐ) tối thiểu theo TCVN hoặc các tiêu chuẩn Quốc tế dùng cho ngành dầu khí để thực hiện công việc tại các công trình của NCSP
  - + Quần áo bảo hộ: TCVN 2607-1978
  - + Giày/ Ủng bảo hộ: TCVN 7653-2007
  - + Nón bảo hộ: TCVN 6407-1998 (ISO 3873 : 1997)
  - + Kính bảo hộ: TCVN 5082-1990 (ISO 4849 : 1981)
- Ngoài ra tùy đặc thù của từng công việc có rủi ro cao cụ thể mà phải được trang bị thêm các trang thiết bị BHLĐ tương ứng theo qui định của NCSP (Xem chi tiết các qui định đối với từng công việc cụ thể bên dưới hoặc trong bản đánh giá rủi ro của từng công việc)
- Công việc chỉ được tiến hành khi có giấy phép làm việc được cấp bởi NCSP và chỉ thực hiện nội dung công việc đã được duyệt trong giấy phép.
- Trong thời gian nghỉ giải lao, tất cả công nhân được yêu cầu rời khỏi khu vực làm việc để đến chòi nghỉ ngơi riêng bên ngoài khu vực sản xuất.
- Trong quá trình thi công nếu phát sinh vấn đề khác như thời tiết xấu (mưa, giông, sấm sét...) hoặc công việc không có trong hồ sơ biện pháp thi công được phê duyệt. Người giám sát của Nhà thầu phải dừng ngay công việc, thông báo cho Người quản lý khu vực (AA) và Người đại diện của NCSP.
- Khi tạm ngừng hoặc kết thúc ca làm việc phải:
  - ✓ Kiểm tra và tắt toàn bộ máy móc, thiết bị.

- ✓ Dụng cụ và vật tư sắp xếp gọn gàng, đúng nơi qui định.
- ✓ Luôn giữ gìn thông thoáng lối đi, cầu thang, cửa thoát hiểm.

## 4.2 Yêu cầu về sức khỏe

- Nhà thầu chịu trách nhiệm về sức khỏe của tất cả nhân viên của mình trước khi cử họ đến địa điểm của NCSP để thực hiện hợp đồng theo quy định của pháp luật và phải xuất trình cho NCSP hoặc Cơ quan chức năng khi được yêu cầu (*tham khảo Thông tư 32/2023/TT-BYT Quy định chi tiết một số điều của Luật Khám bệnh, chữa bệnh*)
- Đối với những người làm nghề, công việc được liệt kê trong Thông tư 11/2020/TT-BLĐTBXH\_Danh mục nghề, công việc nặng nhọc, độc hại, nguy hiểm và nghề, công việc đặc biệt nặng nhọc, độc hại, nguy hiểm và Thông tư 19/2023/TT-BLĐTBXH (VD: *Làm việc ở độ cao trên 50m, làm việc trong không gian hạn chế, bồng, bể chứa khí, hóa chất, chất lỏng có khả năng gây cháy, nổ nhưng chưa được vệ sinh sạch sẽ...v.v*), nhà thầu phải nộp giấy khám sức khỏe hợp lệ. (trong vòng 12 tháng) và kết quả phân loại ở cấp độ (1-2-3), hạng mục sức khỏe 4 & 5 không phù hợp với những công việc này (tham khảo Quyết định 1613/BYT-QĐ Tiêu chuẩn phân loại sức khỏe để khám bệnh và khám định kỳ).  
Bác sĩ phòng y tế của NCSP sẽ kiểm tra/đánh giá lại trước khi thực hiện công việc.

### Lưu ý: Chính sách kiểm soát chất có cồn và chất gây nghiện!

- NCSP nghiêm cấm việc tàng trữ, sử dụng, bán hoặc phân phối các chất có cồn, thuốc kích thích, chất gây nghiện tại nơi làm việc
- Không có nồng độ cồn (không có mùi rượu, bia) áp dụng cho tất cả nhân viên làm việc tại Công trường NCSP.

## 4.3 Yêu cầu về bảo vệ môi trường

- Tất cả mọi người đều phải có trách nhiệm giữ gìn nơi làm việc và những vùng phụ cận sạch sẽ, ngăn nắp, vệ sinh nơi làm việc vào cuối ngày. Trường hợp không rõ cách phân loại chất thải thì phải hỏi Giám sát của NCSP.
- Nhà thầu phải phân loại, thu gom, vận chuyển chất thải phát sinh từ hoạt động của mình về kho lưu trữ chất thải của NCSP, nếu trách nhiệm được xác định trong hợp đồng, nhà thầu phải đảm bảo chất thải do công việc của mình phát sinh được thu gom, vận chuyển ra ngoài địa điểm của NCSP và xử lý đúng quy định. tuân thủ luật pháp và nhận được sự chấp thuận của Phòng an toàn của NCSP trước khi công việc xử lý bắt đầu.

#### 4.4 Yêu cầu về phòng chống cháy, nổ

Nhà thầu phải cung cấp chứng chỉ PCCC do cơ quan Cảnh sát PCCC cấp quận/huyện trở lên cấp (*Tham khảo Nghị định 136/2020/NĐ-CP\_điều 33, khoản (d)*) cho tất cả các nhân sự vào NCSP làm việc trong các trường hợp sau:

- Các nhân sự nhà thầu làm việc trong môi trường có nguy hiểm về cháy nổ (*khu xử lý khí và condensate, trạm van Long Hải và Phú Mỹ*) hoặc thường xuyên làm việc tiếp xúc với hàng hóa nguy hiểm về cháy nổ, tham gia trực tiếp công việc liên quan đến tháo/mở hệ thống chứa khí, chất lỏng có khả năng cháy nổ, lắp đặt giàn giáo hoặc nạo vét bùn trong bồn chứa (*hydrocarbon, methanol & condensate, diesel oil...v.v*)
- Các nhân sự nhà thầu làm công việc đơn giản trong môi trường có nguy hiểm về cháy nổ với khoảng thời gian nhiều hơn **5 ngày**.
- Các nhân sự nhà thầu làm công việc tại bất kỳ nơi nào của NCSP mà công việc sinh lửa trần như hàn điện, cắt, mài hoặc sử dụng máy gia nhiệt lớn hơn 200°C...v.v.

**Chi chú:** Trong mọi trường hợp nhân sự nhà thầu cần tuân thủ đầy đủ các qui định về an toàn PCCC và CNCH, các yêu cầu của bộ phận cấp phép và các biện pháp kiểm soát an toàn PCCN trong ĐGRR thực hiện công việc.

**Ngoại trừ:** *Tham khảo công văn 187/C66-P3 Hướng dẫn thực hiện qui định pháp luật trong lĩnh vực PCCC (ban hành ngày 11 tháng 12 năm 2016).*

- Người thực hiện các công việc nguội không sinh lửa, sinh nhiệt, không tiếp xúc với môi chất nguy hiểm cháy nổ.
- Người thực hiện công việc đơn giản như cắt cỏ, tưới cây, giao hàng, vệ sinh lao động, thợ xây, lắp đặt giàn giáo, đo đạc quan trắc môi trường, đo kiểm tra môi trường lao động và không tiếp xúc với các môi chất nguy hiểm về cháy nổ.
- Các chuyên gia nước ngoài, cán bộ quản lý cơ quan chức năng, khách đến thăm quan và các đối tượng khác đến làm việc, liên hệ công tác.
- Các chuyên gia nước ngoài tham gia làm việc trong bảo dưỡng lớn (TAR), các chuyên gia làm việc theo yêu cầu của dự án/ hợp đồng ký kết với NCSP.
- Công việc trên Hành Lang Tuyến Ống (HALT) không có lửa trần hoặc phát nhiệt không quá 200°C hoặc không mở thiết bị, đường ống có chứa chất cháy.

#### 4.5 Yêu cầu về an ninh

- Giám đốc Nhà thầu phải chịu trách nhiệm và bảo đảm rằng các nhân viên được gửi đến công trường của NCSP phải có nhân thân tốt đặc biệt là đối với các nhân viên thường xuyên làm việc trong Khu sản xuất.



- Tất cả nhân viên nhà thầu phải luôn tuân thủ qui trình kiểm soát an ninh ra/vào nhà máy và các trạm van.
- Nhà thầu phải báo cáo ngay cho Đại diện NCSP hoặc Người dùng cuối trong trường hợp thẻ an toàn bị hư hỏng hoặc thất lạc.
- Nhân viên nhà thầu phải luôn đeo thẻ HSE khi vào địa điểm NCSP và phải trả lại cho nhân viên bảo vệ ở cổng chính khi rời khỏi NCSP.
- Đối với nhà thầu làm việc trên hành lang tuyến ống, thẻ an toàn được trả lại cho bảo vệ cổng chính thông qua người giám sát công việc (PA)
- Thời hạn của Thẻ an toàn là 1 tháng đối với nhà thầu ngắn hạn và 12 tháng đối với nhà thầu dài hạn. Trong khi chờ đợi làm Thẻ an toàn, Thẻ tạm sẽ được cấp và có giá trị trong 1 ngày làm việc.
- Tất cả các loại vật tư, thiết bị, dụng cụ phải được khai báo tại cổng chính Nhà máy và phải có Giấy phép vật tư ra/vào cổng và bản kê khai hàng hóa đi kèm.

## **5. NỘI DUNG CƠ BẢN CỦA HỆ THỐNG GIẤY PHÉP LÀM VIỆC**

Tất cả các công việc thực hiện trong Công trường của NCSP đều phải được kiểm soát thông qua hệ thống kiểm soát công việc (Work Control System OPS-3000-MP-1014). Nhà thầu phải tuyệt đối tuân thủ hệ thống quản lý này

Việc cấp phép làm việc được thực hiện thông qua qui trình cấp giấy phép làm việc (Permit to Work), Giấy phép làm việc phải được chuẩn bị và được xem xét trước khi công việc tiến hành 1 ngày

Nhằm cung cấp cho Nhà thầu hiểu biết các yêu cầu cơ bản về hệ thống quản lý an toàn công việc nêu trên, sau đây là một số nội dung cơ bản. Nhà thầu có trách nhiệm đọc kỹ và hiểu các nội dung cơ bản này. Việc hiểu những nội dung cơ bản này không có nghĩa là Nhà thầu đã hiểu toàn bộ các quy định về quản lý an toàn của NCSP:

### **5.1 Làm việc trên cao**

Tất cả các công việc liên quan đến làm việc ở độ cao trên 2 mét so với mặt đất/sàn làm việc mà không có thiết kế bảo vệ tiêu chuẩn được xác định là làm việc trên cao và chỉ được phép thực hiện khi

- Sử dụng giàn giáo, sàn thao tác hoặc thang theo đúng yêu cầu an toàn, kỹ thuật được mô tả ở mục (6.4)
- Sử dụng thiết bị chống rơi bao gồm:
  - ✓ Móc treo tại vị trí thuận tiện, tốt nhất là cao hơn đầu người
  - ✓ Dây đeo toàn thân có khóa then kẹp tự động, dụng cụ giám sát.
  - ✓ Thiết bị chống rơi phải đảm bảo không để rơi tự do quá 2 mét.
- Đối với công việc làm ở độ cao trên 50m
  - ✓ Nhà thầu phải cung cấp giấy khám sức khỏe của nhân viên cho phòng y tế NCSP ít nhất 3 ngày trước khi tiến hành công việc (*xem chi tiết tại mục 4.2*)

- ✓ Phòng y tế NCSP sẽ tiến hành kiểm tra thực tế một số hạng mục theo yêu cầu về sức khỏe đối với công việc đặc biệt này.

## **5.2 Làm việc trong không gian hạn chế**

- Tuân thủ các yêu cầu trong Thông tư 29/2018/TT-BLĐTBXH (QCVN 34:2018) - Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về an toàn lao động khi làm việc trong không gian hạn chế.
- Công việc trong không gian hạn chế phải được tiến hành đánh giá rủi ro với sự hỗ trợ và phê duyệt của NCSP.
- Người làm việc trong không gian hạn chế phải
  - ✓ Thẻ An toàn lao động cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Làm việc trong không gian hạn chế
  - ✓ Phải có giấy khám sức khỏe phù hợp và được kiểm tra xác nhận của phòng y tế NCSP.
  - ✓ Phải được đào tạo về sử dụng thiết bị thở cá nhân (SCBA) và bộ khí thở có dây nối dài (BA airline) nếu công việc yêu cầu.
  - ✓ BA airline nên được sử dụng để vào không gian hạn chế cho những người làm việc trong thời gian dài hoặc những nơi chật hẹp.

## **5.3 Công việc sinh ra ngọn lửa trần**

- Không sử dụng bình khí acetylene (gió đá) trong công tác hàn, cắt. Chỉ được phép sử dụng bình khí Propane hoặc khí hóa lỏng (LPG).
- Tại một thời điểm, chỉ cho phép một công việc sinh ra ngọn lửa trần, ngoại trừ trường hợp công việc phát sinh tia lửa trần được tiến hành trong buồng có áp suất dương (habitat).
- Thường xuyên có người giám sát tại nơi làm việc.
- Trang bị đầy đủ PTBVVN cho công việc hàn, cắt (mặt nạ hàn, kính hàn, găng tay chịu nhiệt...vv).
- Công việc sinh ra ngọn lửa trần phải được tiến hành hợp đánh giá rủi ro với sự hỗ trợ và phê duyệt của NCSP.

## **5.4 Công việc đào bới.**

- Tuân thủ nghiêm ngặt hệ thống kiểm soát công việc của NCSP (OPS-3000-MP-1014) tại Phụ lục C: Quy trình và Hướng dẫn cho công việc đào bới và phụ lục 1: Danh Sách Kiểm Tra Các Mối Nguy Cho Công Việc Đào Bới phải được hoàn thành và đính kèm trong Giấy phép làm việc.
- Công việc đào bới, khoan cắt sâu hơn 0,15m so với mặt đất cần phải có chứng chỉ đào bới "Excavation Certificate" do người có thẩm quyền của NCSP cấp.
- Phải kiểm soát sự dịch chuyển của các lớp đất đá, tránh sụt đất bằng các biện pháp chống đỡ, kê bờ, làm dốc theo qui định.

- Điền đầy đủ phụ lục C của Hệ thống kiểm soát công việc: Liệt kê tất cả các tài liệu yêu cầu, bản vẽ cho công việc đào đất bao gồm các công việc trong RoW, đặc biệt là phụ lục 1: Danh sách kiểm tra nguy cơ khi đào bới, xáo trộn mặt đất.
- QCVN 34:2018/BLĐTBXH phải được xem xét và áp dụng cho các công việc đào bới để kiểm soát an toàn khi khu vực làm việc có khả năng trở thành không gian hạn chế.

## **6. YÊU CẦU VỀ VẬT TƯ, THIẾT BỊ**

### **6.1 Yêu cầu của thiết bị điện**

#### **6.1.1 Các yêu cầu chung**

- Tất cả các thiết bị điện phải được kiểm tra và dán tem đạt yêu cầu bởi nhân viên có chuyên môn điện của NCS trước khi sử dụng và tem có hiệu lực trong vòng **7 ngày**. Khi hết hạn, thiết bị phải được kiểm tra lại và dán tem mới
- Người thực hiện sửa chữa bảo trì các thiết bị điện phải được huấn luyện và có chứng chỉ an toàn phù hợp.
- Nhân viên vận hành thiết bị điện cao thế (>1000V) phải có chứng chỉ hợp lệ do đơn vị có chức năng và thẩm quyền cấp.
- Khi tiến hành kiểm tra hoặc bảo dưỡng, vận hành thiết bị điện cao thế phải trang bị thêm các trang thiết bị BHLĐ như: Gậy móc cứu hộ, thảm cách điện, găng tay cách điện, ủng cách điện các trang thiết bị này phải có tem/chứng chỉ kiểm định/ thử nghiệm hợp lệ.
- Đối với máy phát điện phải có thiết bị bảo vệ quá dòng, quá áp
- Đối với các tủ phân phối nguồn điện phải có thiết bị bảo vệ quá dòng, chống dòng rò (CB chống giật)

#### **6.1.2 Các yêu cầu đối với thiết bị điện cầm tay sử dụng nguồn Pin hoặc Ắc quy**


- Hộp chứa Pin/Ắc quy phải có nắp che kín và cố định vào các điện cực chắc chắn
- Đối với bình Ắc quy: Tại các điểm nối vào điện cực phải được cố định bằng Bu-lông chắc chắn.
- Dây dẫn nguồn phải đạt cấp điện áp phù hợp và có lớp vỏ cách điện không bị hư hỏng, chấp nối.

#### **6.1.3 Các yêu cầu đối với thiết bị sử dụng nguồn điện của NCSP**

##### **a) Ổ cắm và phích cắm**

- Khi sử dụng nguồn điện trong các tòa nhà phải dùng phích cắm loại 3 chấu có dây nối đất theo tiêu chuẩn **BS1363** phù hợp nguồn 240V AC, 50hz, 13 A
- Có thể sử dụng loại ổ cắm dạng đa năng universal nhưng phải đảm bảo ổ cắm có cửa sổ (shutter) đóng khi không sử dụng, không lộ phần đồng dẫn điện nhìn thấy được, tất cả ổ cắm đều được cấp từ nguồn điện có CB chống giật 30mA



- Khi sử dụng nguồn điện trong khu sản xuất phải dùng ổ cắm và phích cắm phù hợp tiêu chuẩn IEC/EN 60309-1/-2 (CEE), IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-1 và IEC/EN 60079-7 đạt yêu cầu chống cháy nổ . Có 2 loại chính:
    - ✓ Sử dụng ổ cắm và phích cắm 3 chấu (2P+E) loại SolConeX 16 A Series SolConeX 8570 cho nguồn 240VAC, 50Hz, 16A (Hình: 1)
    - ✓ Sử dụng ổ cắm và phích cắm 5 chấu (3P+N+E) loại SolConeX, 63 A Series 8579 cho nguồn 415VAC, 50Hz, 63A (Hình: 2)
    - ✓ Trường hợp dùng thêm ổ cắm nối dài sau phích cắm phải đảm bảo ổ cắm nối dài được che chắn chống nước và tuân thủ biện pháp kiểm soát trên giấy phép
- c/ Dụng cụ điện cầm tay** : Tuân thủ quy chuẩn quốc gia QCVN 09: 2012/BLĐTBXH



Hình: 1



Hình: 2

**b) Dây dẫn nguồn:**

- Dây dẫn từ nguồn cấp hiện hữu đến thiết bị cầm tay phải có:
  - ✓ Dòng tải danh định lớn hơn dòng tải của thiết bị

- ✓ Dây có lớp giáp bảo vệ (steel wire amour hoặc wire braided). Trường hợp dây không có lớp bảo vệ trên, phải sử dụng các biện pháp khác để bảo vệ chống va đập cơ khí như: dùng ống bảo vệ (conduit), chạy trong mương cáp tạm, căng dây cảnh báo dọc theo dây.

## 6.2 Máy móc và thiết bị áp lực

### 6.2.1 Yêu cầu về máy móc và thiết bị

- Các máy móc và thiết bị áp lực (máy nén khí, thiết bị nước cao áp, thiết bị thủy lực, thiết bị dùng khí nén, chai khí, bình áp lực, ống áp lực vv...) phải được kiểm tra bởi nhân viên chuyên trách của NCSP trước khi đưa vào khu vực thi công.
- Nhân viên Nhà thầu vận hành máy móc và thiết bị áp lực phải được huấn luyện và được cấp chứng chỉ bởi các đơn vị có chức năng theo luật định.
- Các bình áp lực, chai khí phải có kiểm định còn hiệu lực, có lắp van an toàn đã được kiểm định còn hiệu lực. Van an toàn có giá trị cài đặt phù hợp với áp suất làm việc và thiết bị áp lực được bảo vệ.
- Áp kế gắn trên bình áp lực phải có thang đo phù hợp và được kiểm định theo quy định của pháp luật hiện hành.
- Các ống mềm áp lực phải được kiểm tra bởi đơn vị/ tổ chức có năng lực và còn trong thời hạn.
- Hệ thống khí nén của nhà máy khí Dinh Cố có áp suất là 10barg các thiết bị khí nén của Nhà thầu phải có khả năng hoạt động ở áp suất này hoặc có lắp thiết bị giảm áp thích hợp.
- Các máy móc thiết bị khí nén nên có khớp nối nhanh kiểu Macdonald, khớp nối kiểu 4 vấu (Chân Quạ) có thể sử dụng với điều kiện chúng được khóa lại bằng dây thép hoặc chốt chẻ và khớp nối được bắt chắc chắn vào ống mềm bằng kẹp ống hoặc dùng phương pháp bấm. Không sử dụng kết nối bằng cổ-giê.



*Macdonald quick action couplings*



*Four-Claw Couplings*



*Worm Gear*

- Thiết bị an toàn chống vung (whip check) phải được sử dụng khi kết nối các ống mềm áp lực hoặc kết nối ống mềm vào các thiết bị áp lực khác.
- Các thiết bị sử dụng khí nén phải có cơ cấu dừng khẩn cấp khi có hỏng hóc hoặc sự cố.
- Các ống mềm phải được tiếp địa chống tĩnh điện.
- Các thiết bị bắn cát và phun sơn phải luôn luôn được tiếp địa trong quá trình sử dụng.
- Dây tiếp địa phải là loại dây đồng mềm hoặc cứng nhiều lõi có tiết diện 4mm<sup>2</sup> bọc nhựa PVC. Dây tiếp địa được bắt chặt vào thiết bị bằng bu lông và có đầu còn lại là kẹp (ví dụ kẹp cá sấu) để bắt vào hệ thống tiếp địa của NCSP
- Các máy móc và thiết bị áp lực sau khi lắp đặt, kết nối xong phải được thử kiểm tra áp lực toàn bộ hệ thống để đảm bảo không rò rỉ và không có hư hỏng trước khi sử dụng.
- Các máy móc và thiết bị áp lực phải được kiểm tra hàng ngày bởi nhân viên Nhà thầu trước khi sử dụng.

### **6.2.2 Yêu cầu về trang bị bảo hộ lao động**

- Bắn cát làm sạch:
  - ✓ Mặt nạ thở: Trường hợp bắn cát trong buồng kín, khi sử dụng thiết bị bắn cát cầm tay không có buồng che kín hoặc khi người bắn cát không tách biệt khỏi vật liệu cát nhờ buồng che kín có hút khí thì phải dùng mặt nạ thở có ống cung cấp khí.
  - ✓ Găng tay là loại vải bạt, da hoặc bằng vật liệu Kevlar
  - ✓ Giáp bảo vệ thân (tạp dề).
  - ✓ Trang bị thêm mặt nạ lọc khí nếu bắn cát khô.
- Khi sử dụng súng phun nước hoặc máy rửa xe phải mặc đồ bảo hộ cá nhân thông thường (áo khoác, mũ bảo hộ, kính an toàn/ kính bảo hộ, ủng/ giày chống trượt), có thể sử dụng thêm áo mưa hoặc tạp dề.
- Phun nước áp lực cao lên đến 4500 psi (310 Barg) để làm sạch rỉ sét, lớp sơn cũ trên bề mặt kim loại súng phun phải có chức năng tự ngắt khi ngừng phun và thay thế kính an toàn thông thường bằng mặt nạ (mica) hoặc tối thiểu phải dùng kính bảo hộ che kín toàn bộ mắt (goggles)

- Phun nước áp lực rất cao (310barg – 1700barg) sử dụng làm sạch bề mặt và siêu cao (trên 1700barg) sử dụng trong công việc cắt thép hoặc bê tông phải trang bị PTBVVN
  - ✓ Giáp bảo vệ thân và chân
  - ✓ Tấm chắn bảo vệ mặt
  - ✓ Găng tay vải bạt, da hoặc kevlar

**Lưu ý:** *Cấm dùng cát thạch anh trong bắn cát vì ảnh hưởng đến sức khỏe  
Phải dùng loại súng bắn có 2 cò đạt chuẩn an toàn (Deadman Trigger)*

### **6.3 Những yêu cầu đối với thiết bị và máy móc nâng, hạ tải**

- Đối với Nhân viên vận hành và hỗ trợ vận hành:
  - ✓ Phải được huấn luyện và có chứng chỉ còn thời hạn cho việc vận hành máy móc và thiết bị nâng hạ tải tương ứng.
  - ✓ Phải có chứng chỉ Nghiệp vụ kỹ thuật an toàn thiết bị nâng, hạ do Trung tâm kiểm định & huấn luyện an toàn lao động cấp.
- Đối với máy móc và thiết bị nâng, hạ
  - ✓ Phải có chứng chỉ kiểm định cần cẩu/ thiết bị nâng hợp lệ, có tem kiểm định được dán trên buồng lái hoặc nơi chỉ định trong biên bản kiểm định.
  - ✓ Tất cả các thiết bị dùng cho công việc nâng hạ (palăng xích, cùm, dây, kẹp...vv) phải có chứng chỉ kiểm định và kiểm tra trực quan.
  - ✓ Phải được kiểm tra trước khi đưa vào sử dụng bởi Nhân viên kỹ thuật của NCSP.

### **6.4 Sử dụng giàn giáo công nghiệp và thang**

#### **6.4.1 Sử dụng giàn giáo công nghiệp**

- Tất cả các loại vật tư sử dụng để lắp đặt giàn giáo phải đạt chuẩn của Anh (BS1139) hoặc châu Âu (EN39) hoặc Úc/ Newzeland (AS/NZS1576.3) hoặc TCVN13662 : 2023
- Giám sát/Thanh tra giàn giáo và Công nhân giàn giáo phải được đào tạo theo quy định của Nhà nước (Nghị định số 44/2016/ND-CP) và có chứng chỉ phù hợp còn giá trị; Các chứng chỉ theo tiêu chuẩn BS 5973:1993 hoặc tiêu chuẩn Châu Âu BS EN 12811-1:2003 hoặc AS/NZS 4576:1995 vẫn được chấp nhận nếu được đào tạo tại các cơ sở/trung tâm được nhà nước phê duyệt.
- Tuân thủ các qui định và yêu cầu về an toàn kỹ thuật trong QCVN 18:2021/BXD Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về An toàn trong thi công xây dựng và TCVN13662\_2023: Giàn giáo – Yêu cầu an toàn.
- Giàn giáo sau khi lắp đặt phải được kiểm tra đạt chuẩn an toàn kỹ thuật
- Hàng tuần phải kiểm tra định kỳ bởi người giám sát giàn giáo.

- Giàn giáo phải được treo thẻ an toàn và cho phép sử dụng như hình.



#### **6.4.2 Sử dụng thang**

- Chỉ được sử dụng thang chữ A, thang bậc (mobile Platform) có tem kiểm định còn hạn.
- Không được dùng thang tre, thang gỗ, thang tự chế, thang đã bị hỏng hoặc sửa chữa sơ sài, chắp vá.

### **6.5 Phương tiện vận chuyển và thiết bị thi công cơ giới**

#### **6.5.1 Các yêu cầu chung đối với xe và người lái xe.**

- Xe phải có đầy đủ giấy đăng ký sử dụng xe, kiểm định và bảo hiểm còn hạn.
- Lái xe phải có bằng lái phù hợp với chủng loại xe và còn hiệu lực.
- Dây đai an toàn (seatbelt) phải được trang bị đầy đủ và được sử dụng cho tất cả mọi người trên xe.
- Tất cả các phương tiện đi vào Công trường của NCSP phải được kiểm tra bởi Bảo vệ.
- Các phương tiện vào khu sản xuất, trạm van Long Hải, trạm phân phối khí Phú Mỹ phải được được gắn chụp ống xả dập lửa và kiểm tra thêm bởi kỹ thuật viên NCSP.
- Lái xe phải tuân thủ các qui định giới hạn tốc độ trong các cơ sở của NCS (Ngoài khu sản xuất tối đa 25Km/giờ; trong khu sản xuất là 15Km/giờ).
- Lái xe không được sử dụng điện thoại di động hoặc các thiết bị liên lạc hai chiều khác trong khi điều khiển xe.
- Luôn tắt động cơ khi rời khỏi xe (để lại chìa khóa trong ổ nếu xe ở trong khu sản xuất).

#### **6.5.2 Yêu cầu đối với xe chuyên chở hành khách**

- Không được chở vượt quá số hành khách qui định của nhà sản xuất.
- Phải được bảo dưỡng định kỳ theo khuyến cáo của nhà sản xuất.



- Tất cả các bộ phận thiết yếu và cơ cấu an toàn phải được bảo hành và sửa chữa chính hãng bao gồm (hệ thống lái, hệ thống phanh hãm, hệ thống cân bằng, hệ thống điều khiển điện tử)

### **6.5.3 Yêu cầu đối với xe chuyên chở hàng hóa**

- Phải được giữ nguyên thiết kế của nhà sản xuất, không nâng cấp, chỉnh sửa và hoán cải mục đích sử dụng (trừ khi được cơ quan có thẩm quyền cấp phép).
- Hàng hóa trên xe phải được cố định chắc chắn, che chắn tránh ảnh hưởng của thời tiết và phù hợp các yêu cầu của luật giao thông đường bộ và hướng dẫn bảo quản của nhà sản xuất.
- Phải có khung bao bảo vệ phía sau và hai bên sườn xe chống thiệt hại do va chạm và tránh nguy hiểm cho các phương tiện khác cùng tham gia giao thông.
- Không được chở hàng quá khổ, quá tải.
- Phương tiện để vận chuyển nguyên vật liệu và thiết bị phải phù hợp với phương thức bốc dỡ tại Công trường của NCSP (thông thường là xe nâng)

### **6.5.4 Yêu cầu đối với xe cơ giới thi công**

- Người lái xe phải có các chứng chỉ vận hành phù hợp với chủng loại xe được cấp bởi cơ quan có thẩm quyền của nhà nước.
- Nếu có hoán cải chức năng, mục đích sử dụng thì phải có hồ sơ hoán cải và phê duyệt của cơ quan có thẩm quyền của nhà nước.
- Phải sử dụng phương tiện đúng theo mục đích thiết kế của nhà sản xuất.

### **6.5.5 Yêu cầu đối với việc phân loại rác và xe chở rác thải tại NCSP**

#### **Rác thông thường**

- Các phương tiện tiếp nhận chất thải thông thường phải tuân thủ các yêu cầu nêu tại mục 6.5.1 - Yêu cầu chung đối với phương tiện và người điều khiển.
- Hiện tại NCSP phân loại rác thải sinh hoạt thành 3 loại bao gồm (rác thông thường, rác tái chế và rác thực phẩm) Tất cả các nhân viên nhà thầu đến làm việc trong NCSP phải tuân thủ tuyệt đối qui định này.

#### **Rác nguy hại**

- Các phương tiện tiếp nhận chất thải nguy hại có thể ở dạng rắn, lỏng, bùn thải phải được ghi trong giấy phép xử lý của nhà thầu và được kiểm tra bởi Cố vấn an toàn phụ trách về môi trường trước khi chuyển chất thải nguy hại cho nhà thầu đủ năng lực để xử lý.
- Khi phương tiện của nhà thầu xử lý đạt yêu cầu về an toàn kỹ thuật đến khu vực làm việc của NCSP để tiếp nhận chất thải cũng phải tuân thủ các yêu cầu và biện pháp kiểm soát về an toàn, an ninh nêu trong giấy phép làm công việc này do Bộ phận kho lập theo quy định.

## 6.6 Yêu cầu an toàn với hóa chất, vật tư độc hại

### 6.6.1 Yêu cầu về an toàn lao động khi làm việc với hóa chất, vật tư độc hại

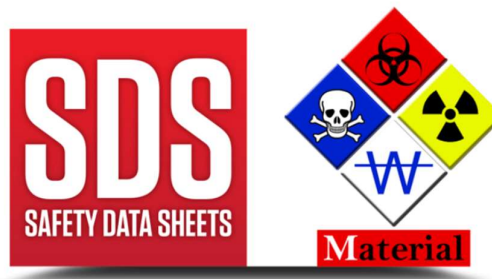
- Tuân thủ theo các quy trình/hướng dẫn đã ban hành và thực hiện đúng nhiệm vụ của công việc mà bạn được đào tạo (bao gồm sử dụng đúng hóa chất cho đúng nhiệm vụ).
- Trước khi làm việc với hóa chất cần thận trọng và có biện pháp phòng ngừa trong trường hợp khẩn cấp xảy ra.
- Đảm bảo các biện pháp kỹ thuật an toàn được thực hiện và trang bị sẵn sàng các trang bảo hộ cá nhân và trong tình trạng sử dụng tốt.
- Kiểm tra các thùng chứa hóa chất có nhãn mác rõ ràng của nhà sản xuất và trong tình trạng tốt.
- Đọc và tuân thủ các khuyến cáo trên nhãn mác của bao bì và phiếu an toàn hóa chất đi kèm.
- Đảm bảo việc thực hiện vệ sinh công nghiệp tốt trước, trong quá trình và sau khi sử dụng quá chất.

*Chú thích:*

- *Đối với các vật tư nguy hiểm/độc hại (chất phóng xạ, thuốc diệt cỏ/trừ sâu..) tuân thủ theo các yêu cầu của Luật định và Bộ ngành quản lý liên quan.*
- *Lái xe, nhân viên áp tải hàng nguy hiểm/độc hại phải có chứng chỉ huấn luyện nghiệp vụ vận chuyển hóa chất nguy hiểm tương đương theo quy định tại Nghị định 34/2024/NĐ-CP.*

### 6.6.2 Yêu cầu về vật tư, hóa chất độc hại

- Tất cả hóa chất sử dụng tại công trường của NCSP phải có phiếu an toàn hóa chất (SDS – Safety Data Sheet) tương ứng kèm theo.



- Phiếu an toàn hóa chất (SDS) phải được gửi cho người phụ trách quản lý hóa chất của NCSP đánh giá rủi ro và phê duyệt trước khi mang vào công trường của NCSP.
- Chai, lọ, bình chứa, thùng chứa hóa chất phải có nhãn mác rõ ràng và đầy đủ thông tin theo yêu cầu của Thông tư 32/2017/TT-BCT.
- Hóa chất sử dụng không được nằm trong danh mục hóa chất cấm theo quy định của Nghị định 113/2017/NĐ-CP (Trong trường hợp công việc bắt buộc phải sử dụng

thì phải có hồ sơ, bằng chứng được sự phê duyệt của cơ quan có thẩm quyền Nhà nước cho phép sử dụng hóa chất cấm).

- Khi làm việc trực tiếp với hóa chất phải tuân thủ tất cả các biện pháp kiểm soát đề cập SDS và bản đánh giá rủi ro của NCSP (nếu có) , bao gồm việc sử dụng đầy đủ trang thiết bị bảo hộ cá nhân.

### **6.6.3 Yêu cầu đối với thiết bị**

- Thiết bị sử dụng trực tiếp, tồn chứa hóa chất phải là loại chuyên dụng, tương thích với hóa chất đó, đảm bảo kín và chắc chắn.
- Bồn chứa/thiết bị chứa phải có hình đồ cảnh báo an toàn phù hợp theo Hệ thống hài hòa toàn cầu về phân loại và ghi nhãn hóa chất (GHS) và vị trí dán hình đồ cảnh báo dễ quan sát.
- Mỗi thiết bị hay cụm thiết bị trực tiếp liên quan đến công việc hóa chất phải có qui trình, hướng dẫn vận hành tương ứng và có biện pháp ứng phó trong trường hợp khẩn cấp xảy ra (chảy tràn...).
- Thiết bị chứa hóa chất lỏng phải giữ đúng hệ số điền đầy quy định theo đặc tính hóa lý của hóa chất đó.
- Phương tiện vận chuyển hóa chất, vật liệu nguy hiểm trên đường bộ phải có Giấy phép vận chuyển do tổ chức có thẩm quyền cấp theo quy định tại Nghị định 34/2024/NĐ-CP.

### **6.6.4 Yêu cầu về trang thiết bị bảo hộ lao động**

Phải trang bị đầy đủ BHLĐ khi làm việc trực tiếp với hóa chất, vật tư độc hại theo yêu cầu trong bảng đánh giá rủi ro của NCSP (nếu có) và phiếu an toàn hóa chất (SDS).

Theo một số hướng dẫn cụ thể sau: Trang bị bảo vệ cá nhân (PPE) phải thỏa mãn các tiêu chuẩn của quốc gia.

- Bảo vệ mắt: Kính bảo hộ chống bắn dính hóa chất (kính bảo hộ đơn). Khi làm việc với hóa chất nguy hiểm có tính ăn mòn, có nhiệt độ cao ở dạng khí, hơi, khói, dạng bình xịt, bụi và những hóa chất phản ứng hóa học tạo ra môi trường có cường độ ánh sáng cao, bức xạ nhiệt phải sử dụng thiết bị bảo vệ mắt (kính chống hóa chất dạng kính bơi - goggle). Phải sử dụng tấm chắn bảo vệ mặt (face shield) khi làm việc với những hóa chất lỏng nguy hiểm có nhiệt độ cao, có tính ăn mòn, có khả năng phản ứng hóa học mạnh, gây nổ, vung, bắn tóe.
- Bảo vệ thân thể: Sử dụng quần áo bảo hộ có khả năng kháng hóa chất. Trong một số trường hợp làm việc với hóa chất có tính ăn mòn, hóa chất có khả năng gây nổ, văng, bắn, phải trang bị tạp dề chống hóa chất.
- Bảo vệ tay: Tính thích hợp và độ bền của găng tay phụ thuộc vào cách sử dụng, chẳng hạn tần suất và thời gian tiếp xúc, độ bền hóa chất của vật liệu làm găng tay, độ dày, độ dẻo của găng tay. Luôn tham khảo ý kiến các nhà cung cấp găng tay. Nên thay găng tay đã bị nhiễm bẩn. Khi tiếp xúc bằng tay với sản phẩm thì sử dụng găng tay đạt các tiêu chuẩn tương ứng (như Châu Âu: EN374, Mỹ: F739) được làm

từ các vật liệu sau có thể đem lại sự bảo vệ hóa học thích hợp: Cao su nitrile, PVC viton.

- Bảo vệ chân: Giày và ủng an toàn cũng cần phải có khả năng kháng hóa chất.
- Bảo vệ cơ quan hô hấp: Nếu các biện pháp kiểm soát kỹ thuật không duy trì nồng độ trong không khí đến một mức phù hợp để bảo vệ sức khỏe, hãy chọn thiết bị bảo vệ phù hợp với các điều kiện sử dụng cụ thể và đáp ứng các điều luật tương ứng. Kiểm tra với những nhà cung cấp thiết bị bảo vệ hô hấp. Khi dụng cụ thở có lọc khí thích hợp, chọn mặt nạ và bộ lọc phù hợp. Khi dụng cụ thở có lọc khí không thích hợp (ví dụ như nồng độ trong không khí cao, nguy cơ thiếu ôxy, không gian hạn chế) sử dụng thiết bị thở có áp suất.

---

## **NCSP CAM KẾT SẼ TẠO ĐIỀU KIỆN TỐT NHẤT CÓ THỂ VÀ HỢP TÁC VỚI NHÀ THẦU TRONG VIỆC THỰC HIỆN TỐT CÁC YÊU CẦU VÀ QUI ĐỊNH NÀY**

### **CÁC QUY TRÌNH BỒ TRỢ**

- OPS-3000-MP-1208 NCSP HSSE Induction Process;
- HSSE-3000-MP-0006 NCSP Security Access Control Procedure
- OPS-3000-MP-1014 NCSP Work Control System;
- HSSE-3000-MP-0013 NCSP Gas Cylinder Management;
- OPS-3000-MP-1405 NCSP Abrasive Wheel Guidelines;
- OPS-3000-MP-1117 NCSP Manual Handling and Lifting Operations;
- HSSE-3000-MP-0015 NCSP Scaffolding Procedure;
- OPS-3000-MP-1116 Entry to NCSP Site's for Vehicles & Portable Diesel Powered Equipment;
- OPS-3000-MP-2016 NCSP PPE Policy;
- SCM-3000-MP-0015 NCSP Contractor Performance Management Procedure.

Phụ lục 1 – Danh sách Nhân sự nhà thầu làm việc tại NCSP

TT	Họ và Tên	Số Căn Cước Công dân/ CMND (1)	Thư cử người (2)	Giấy khám sức khỏe (3)	Thẻ An toàn (4)	Chứng nhận PCCC (5)	Chứng chỉ / bằng cấp nghề nghiệp (6)
1	Nguyễn Văn A						
2	Trần Văn B						
3	....						

Ghi chú:

- (2) Thư cử người tới NCSP làm việc có kí tên và đóng dấu của đại diện Ban giám đốc nhà thầu hoặc một email trực tiếp từ người đại diện BGĐ nhà thầu;
- (3) Giấy khám sức khỏe chỉ áp dụng cho các công việc nặng nhọc độc hại nguy hiểm
- (4) Được huấn luyện ATVSLĐ cho những công việc theo yêu cầu của pháp luật và được xác nhận hoặc cấp thẻ bởi cơ quan huấn luyện được nhà nước cho phép
- (5) Chứng nhận PCCC áp dụng với người làm việc trong khu công nghệ, trạm van Long Hải, trạm phân phối khí Phú Mỹ và các khu vực có nguy cơ cháy nổ cao
- (6) Chứng chỉ / bằng cấp nghề nghiệp liên quan theo các ngành nghề pháp luật qui định (Xem chi tiết trong Phụ lục 3)

\* Đối với người lao động nước ngoài chỉ cần bản photo passport hay VISA và không áp dụng các yêu cầu còn lại.

**Phụ lục 2 – Danh sách máy móc, thiết bị của nhà thầu sử dụng tại công trường của NCSP**

Nhà thầu:.....

Công việc:.....

Ngày..... Tháng.....năm:.....

TT	Tên thiết bị / dụng cụ	Thông số kỹ thuật	Nhãn hiệu	Số lượng	Chứng nhận liên quan
1					
2					
3					
4	...				
5					

Người chuẩn bị  
(Ký và ghi rõ họ tên)

Người kiểm tra  
(Ký và ghi rõ họ tên)

**Phụ lục 3 – Chứng chỉ/ Chứng nhận được yêu cầu đối với Nhà thầu**

TT	Công việc	Chứng chỉ/ Chứng nhận được yêu cầu đối với Nhà thầu
1	<b>Các công việc có yêu cầu nghiêm ngặt về ATVSLĐ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Thẻ An toàn cho người được huấn luyện ATVSLĐ - Nhóm 3 cho các công việc tương ứng với 32 đầu mục công việc được liệt kê trong Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTBXH (Nghị định số 44/2016/ND-CP).</li><li>Các trường hợp sau cần chú ý:<ul style="list-style-type: none"><li>- Trường hợp 1: Thẻ an toàn ghi tên khóa học phù hợp với công việc, còn hạn và do NSDLĐ/ Tổ chức huấn luyện cấp (khoản 2 Điều 24 Nghị định số 44/2016/ND-CP).</li><li>- Trường hợp 2: Thẻ an toàn không ghi hoặc ghi không đúng như công việc yêu cầu hoặc ghi chung chung "đã được huấn luyện an toàn nhóm 3" thì yêu cầu họ cung cấp Nội dung huấn luyện thỏa mãn các yêu cầu tại khoản 3 Điều 18 Nghị định số 44/2016/ND-CP.</li><li>- Trường hợp 3: Thẻ an toàn do NSDLĐ tự huấn luyện thì yêu cầu cung cấp thêm: (1) Nội dung huấn luyện; (2) Giấy chứng nhận doanh nghiệp đủ tiêu chuẩn huấn luyện theo Điều 27 Nghị định số 44/2026/ND-CP và (3) Các yêu cầu về người huấn luyện của doanh nghiệp theo Điều 26 Nghị định số 44/2026/ND-CP.</li></ul></li></ul>
2	<b>Nâng hạ</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận cho người vận hành cầu và người móc cáp (điểm 3.4.6 QCVN 07:2012/BLĐTBXH);</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Vận hành thiết bị nâng hạ (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTBXH).</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra cho các thiết bị và phụ kiện nâng hạ (khoản 1 Điều 16 Nghị định số 44/2016/ND-CP &amp; số thứ tự thiết bị từ 10-20 Thông tư số 36/2019/TT-BLĐTBXH).</li></ul>
3	<b>Trong Không gian hạn chế</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Làm việc trong không gian hạn chế (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 13 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTBXH).</li><li>- Giấy khám sức khỏe.</li><li>- Các chứng nhận, chứng chỉ khác theo yêu cầu của công việc liên quan được thực hiện (nếu có).</li></ul>

4	<b>Đào đất sử dụng thiết bị thi công</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận cho người vận hành thiết bị thi công theo điểm 2.5.1.2 QCVN 18:2021/BXD;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Vận hành máy xây dựng (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 4 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Giấy chứng nhận kiểm tra an toàn kỹ thuật và bảo vệ môi trường xe trong khai thác sử dụng (Quy định tại văn bản hợp nhất số 09/VBHN-BGTVT).</li></ul>
5	<b>Phương tiện vào Khu sản xuất và Trạm van</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Giấy phép lái xe phù hợp.</li><li>- Đăng kí xe, đăng kiểm xe và bảo hiểm trách nhiệm dân sự bắt buộc.</li><li>- Đối với vận chuyển hàng hóa nguy hiểm: tuân thủ thêm về giấy phép vận chuyển hàng nguy hiểm, an toàn lao động đối với người và phương tiện (Điều 9&amp;10 Nghị định số 34/2024/NĐ-CP).</li></ul>
6	<b>Bắn rì</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận nghề bắn nước/ cát; chứng nhận vận hành thiết bị thiết bị bắn nước /cát áp lực, chứng nhận vận hành bơm cao áp, ...v.v;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Công việc bắn rì và làm việc trên cao (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 4, 5 &amp; 6 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP);</li><li>- Giấy khám sức khỏe định kì hàng năm.</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra/ hiệu chuẩn các thiết bị áp lực và phụ kiện đi kèm như máy nén khí, bộ chia khí, ống mềm, van an toàn, áp kế, ... (khoản 1 Điều 16 Nghị định số 44/2016/ND-CP &amp; số thứ tự thiết bị từ 4-7 Thông tư số 36/2019/TT-BLĐTBXH, điểm 5 QCVN 01:2008/BLĐTBXH &amp; Điều 1 Thông tư 03/2024/TT-BKHCN).</li></ul>



7	<b>Sơn</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận nghề sơn; chứng nhận vận hành thiết bị thiết bị sơn, máy phun sơn, ...;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Công việc sơn (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1-2 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP);</li><li>- Giấy khám sức khỏe định kì hàng năm.</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra/ hiệu chuẩn các thiết bị áp lực và phụ kiện đi kèm như máy nén khí, bộ chia khí, ống mềm, van an toàn, áp kế, ... (khoản 1 Điều 16 Nghị định số 44/2016/ND-CP &amp; số thứ tự thiết bị từ 4-7 Thông tư số 36/2019/TT-BLĐTBXH, điểm 5 QCVN 01:2008/BLĐTBXH &amp; Điều 1 Thông tư 03/2024/TT-BKHCN).</li></ul>
8	<b>Cách nhiệt</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận nghề cách nhiệt;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Công việc cách nhiệt (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 11-12 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP).</li><li>- Giấy khám sức khỏe định kì hàng năm.</li></ul>
9	<b>Giàn giáo</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận lắp dựng cho thợ (cấp 1, 2 &amp;3), Chứng nhận giám sát giàn giáo/ Chứng nhận giàn giáo nâng cao;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Làm việc trên cao (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 7 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP);</li><li>- Giấy khám sức khỏe định kì hàng năm.</li></ul> <p><b>Vật tư giàn giáo và dụng cụ làm việc</b> (Quy trình giàn giáo của NCSP):</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vật tư giàn giáo theo tiêu chuẩn châu Âu, chuẩn mực Anh quốc;</li><li>- Dụng cụ cầm tay phải được neo giữ phòng rơi từ trên cao (túi đeo, đai lưng);</li><li>- Các vật tư lớn, nặng phải sử dụng dây và dụng cụ đưng hợp lý khi cần di chuyển lên xuống.</li></ul>

10	<b>Hàn điện hay Hàn khí (LPG)</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tối thiểu Chứng chỉ sơ cấp nghề hàn (điểm 3.4.2.1 QCVN 03:2011/BLĐTBXH, điểm 4.1 QCVN 17:2013/BLĐTBXH);</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Công việc hàn ((khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 15 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP).</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Các vỏ chai Oxy và LPG phải được kiểm định và có nhãn theo quy định pháp luật (khoản 2 Điều 10 QCVN 04:2013/BCT chai vỏ thép, điểm 11.4.2 QCVN 16:2022/BCT chai vỏ composite).</li><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra của các thiết bị đo như đồng hồ, van giảm áp, van một chiều của thiết bị hàn (điểm 5 QCVN 01:2008/BLĐTBXH &amp; Điều 1 Thông tư 03/2024/TT-BKHCN).</li></ul>
11	<b>Kiểm tra không phá hủy sử dụng nguồn phóng xạ (RT)</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận Kiểm tra không phá hủy bậc 2 về chụp ảnh phóng xạ;</li><li>- Chứng nhận Nhân viên bức xạ theo Điều 28/ Luật Năng lượng nguyên tử;</li><li>- Chứng nhận An toàn bức xạ cho nhân viên bức xạ theo điểm 1a, Điều 5 Nghị định 142/2020/ND-CP;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Công việc bức xạ (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 9 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH);</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP).</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra/ hiệu chuẩn cho các máy móc, thiết bị và dụng cụ phục vụ cho công việc theo yêu cầu của pháp luật (nếu có).</li></ul>
12	<b>Kiểm tra các đường ống và kết cấu nhà máy</b>	<p><b>Nhân sự:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kỹ sư kiểm tra: Chứng nhận kiểm định viên API 510 &amp; API 570, đã qua đào tạo về API 653 và Chứng nhận NDT tối thiểu bậc 2;</li><li>- Kỹ thuật viên Kiểm tra không phá hủy: Chứng nhận Kiểm tra không phá hủy bậc 2 về siêu âm, từ tính và thẩm thấu;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Làm việc trên cao, không gian hạn chế (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 7 &amp; 13 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH);</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP).</li></ul> <p><b>Thiết bị:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra/ hiệu chuẩn cho các máy móc, thiết bị và dụng cụ phục vụ cho công việc theo yêu cầu của pháp luật (nếu có).</li></ul>

13	<b>Kiểm tra và thử nghiệm các thiết bị nâng hạ</b>	<b>Nhân sự:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kiểm định viên: Chứng nhận của Hiệp hội các kỹ sư thiết bị nâng - LEEA;</li><li>- Kỹ thuật viên: Chứng nhận của ASNT bậc 2 về từ tính và thẩm thấu;</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Kiểm tra, kiểm định kỹ thuật an toàn (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li><li>- Chứng nhận PCCC khi làm việc trong môi trường có nguy cơ cháy nổ (điểm d, khoản 1 Điều 33 Nghị định 136/2020/ND-CP).</li></ul> <b>Thiết bị:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Chứng nhận kiểm định/ kiểm tra/ hiệu chuẩn cho các máy móc, thiết bị và dụng cụ phục vụ cho công việc theo yêu cầu của pháp luật (nếu có).</li></ul>
14	<b>Kiểm định thiết bị nâng hạ (cầu trục, palăng, xe nâng hàng và nâng người) theo yêu cầu Pháp luật.</b>	<b>Nhân sự:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Có chứng chỉ Kiểm định viên được cấp bởi cơ quan có chức năng của Bộ Lao động, Thương binh và Xã hội (Điều 10 Nghị định 44/2016/ND-CP);</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Kiểm tra, kiểm định kỹ thuật an toàn (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li></ul>
15	<b>Kiểm định bình áp lực</b>	<b>Nhân sự:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Có chứng chỉ Kiểm định viên được cấp bởi cơ quan có chức năng của Bộ Công thương (Điều 10 Nghị định 44/2016/ND-CP);</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Kiểm tra, kiểm định kỹ thuật an toàn (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH).</li></ul>
16	<b>Chứng giám và cấp chứng nhận van an toàn áp lực</b>	<b>Nhân sự:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Có chứng chỉ Kiểm định viên được cấp bởi cơ quan có chức năng của Bộ Lao động, Thương binh và Xã hội (Điều 10 Nghị định 44/2016/ND-CP);</li><li>- Thẻ An toàn cho người tham dự huấn luyện ATVSLĐ nhóm 3 - Làm việc với thiết bị áp lực (khoản 3 Điều 17 Nghị định số 44/2016/ND-CP và đầu việc số 1 Thông tư số 06/2020/TT-BLĐTB-XH) nếu có chứng kiến/ quan sát quá trình kiểm tra PSV.</li></ul>